

Kommission II-Bågsvetsning (Arc welding and filler metals)

- Vincent van der Mee, Holland, ordförande
- Årsmötet 2007 hölls i Dubrovnik i juli
- Senaste mellanmötet i Bratislava i oktober
- Nästa mellanmöte i Paris i mars

AG 45 2007-11-06



IIA-Metallurgi

- Ordförande är Thomas Kannengiesser, Tyskland.
- Arbetar med:
 - Väte i svetsgods
 - Svetsgodsets egenskaper
 - Slagg/metall och gas/metall reaktioner

AG 45 2007-11-06



IIC-Proving av svetsgods

- Ordförande är Gerhard Posch, Österrike
- Arbetar med:
 - Ferrit i rostfria svetsgods
 - Korrosionsprovning
 - Varmsprickor och mikrosprickor
 - Provpreparering för kemisk analys

AG 45 2007-11-06



IIE-Standardisering

- Ny ordförande efter David Widgery, England, är David Fink, USA
- Arbetar med ISO standarder för:
 - Olegerade, låglegerade, kryphållfasta, varmhållfasta, rostfria, nickelbas
 - Elektroder, solidtrådar, rörtrådar

AG 45 2007-11-06



IIA- årsmötet

- II-1629-07: ISO 3690 vätestandard
 - Diskuterat i detalj ytterligare en gång (ingen lämnade salen...!)
 - Revisionen går nu till ISO för att starta röstningsprocedur
 - En Round Robin ska köras
- II-1633-07: Experiences from accelerated test methods at elevated temperatures
 - Studie av ett antal rapporter om vätemätning
 - Inga generella invändningar mot att använda "snabba" metoder
- II-1634-07: Computer aided determination of diffusible hydrogen in weld metal
 - För den matematiskt intresserade...

AG 45 2007-11-06



IIA- årsmötet

- II-1628-07: Non equilibrium phase diagrams for engineering alloys
 - Vissa speciallegeringar kan vara besvärliga att tillverka
 - Att förstå fasomvandlingar bättre kan hjälpa till i tillverkningen
 - Pappret föreslår SS-DTA (Single Sensor - Differential Thermal analysis) som en metod att öka förståelsen för icke jämviksförlopp
- II-1658-07: Determination of residual stresses in Low Transformation Temperature weld metals...
 - Ökad utmattningshållfasthet genom tryckspänningar
 - Spänningsnivåer och distribution går att kartlägga med röntgen och synkotronstrålning
- II-1636-07: Cold cracking test overview

AG 45 2007-11-06



IIC- årsmötet

- II-1642-07: The effect of delta ferrite and carbon content on sigma phase formation in 308/347 type weld metals
 - Vad är optimal FN för att undvika hotcracking och få bra seghet?
 - Prover åldrades vid 750 grader, 1000 h
 - Optimal FN 6-7 med C 0,06-0,07
- II-1643-07: Methods for corrosion testing and application for failure investigation
 - Metoder, tillämpning och skadeanalys
 - Genomgång av de vanliga korr. metoderna och hur svetsgods uppför sig vid olika behandlingar, t.ex. dålig rengöring

AG 45 2007-11-06



IIC- årsmötet

- II-1644-07: Evaluation of hot cracking...
 - Modifierad 316 L med högre N för fast breeder reaktor
 - Vareststraint test
- II-1645-07: Properties of AC-GMAW welded high strength joints
 - Jämför egenskaper mellan DC, DC puls och AC
 - Fördel med AC vid tunnplåt, högre insvetstal, lägre vätetal och bättre droppövergång

AG 45 2007-11-06



IIC- årsmötet

- II-1646-07: Effect of various factors on toughness in P92 SAW weld metal
 - B och N i det lägre intervallet för grundmaterialet
 - Ni ersatt med Co för att inte påverka AC1 och för bättre kryp
 - Kunder sägs acceptera denna avvikelse från standarden
- II-1647-07: Accelerated creep testing of New creep resisting weld metals
 - 50 timmar accelererad kryptest ger information men långt ifrån lätt att extrapolera

AG 45 2007-11-06



IIE- årsmötet

- Observers report ISO TC44/SC3
 - Syst review föreslås till vart 3:e år och inte 5:e
 - Kan innebära en skur av revideringar kommande åren...
- Route I och II dokument:
 - ISO vill ha kontrollen över produktstandarder
 - En tanke är att IIW koncentrerar sig på provningsstandarder
 - Alltså Route I för produkt- och route II för provningsstandarder
- I övrigt ett antal standarder under "syst review"

AG 45 2007-11-06

